FLENDER

Geräteliste

Bauart OWGM

Größe 13.1 ||

Seite 2 von 6

Bei Korrespondenz bitte angeben

GL 1.272.282 DE

Teil-Nr. TAG-Nr.	Menge	Benennung	Hersteller Betriebsanleitung
32	1	Temperatur-Regelventil Typ/Nr. M 100 C3 G110 Anschluß DN 100 Nenndruck PN 16 Ölförderstrom ca. 720 l/min Gehäusewerkstoff EN-GJL-250 mit Regeleinsatz Typ/Nr. 2001A Öffnung zum Kühler hin bei 38 °C Ventil geöffnet bei 47 °C	
35	1	Rückschlagventil nach Flender Werknorm W 5916 Anschluß DN 125 Nenndruck PN 16 Gehäusewerkstoff CuSn 10-Cu-GS	FLENDER B 5916
45	1	Manometer nach Flender Werknorm W 5914 Anschluß G 1/4 Nenngröße NG 63 Genauigkeitsklasse (DIN 16005) 1.6 - 03 bar 4 - 316 bar Meßwerkfüllung Glycerin Gehäusewerkstoff VA Meßbereich 016 bar / 0232 PSI	FLENDER B 5914
46	1	Manometer nach Ftender Werknorm W 5914 Anschluß G 1/4 Nenngröße NG 63 Genauigkeitsklasse (DIN 16005) 1.6 – 03 bar 4 – 316 bar Meßwerkfüllung Glycerin Gehäusewerkstoff VA Meßbereich 016 bar / 0232 PSI	FLENDER B 5914
60	1	Thermometer nach Flender Werknorm W 5924 Anschluß G 1/2 Nenngröße NG 63 Genauigkeitsklasse 1 (DIN 16203) Meßwerkfüllung Glycerin Gehäusewerkstoff VA Meßbereich -20120 °C / -4249 °F mit Schutzrohr Typ/Nr. FLENDER G 1/2 x 50 Anschluß Schutzrohr G 1/2 Schutzrohrlänge 50 mm	FLENDER B 5924

Diese technische Unterlage hat gesetzlichen Schutz (DIN 34)

A. Friedr. Flender GmbH, D 46393 Bocholt, Tel. 02871/92-0, Telefax 02871/922596, http://www.flender.com Datum 2004-09-30 Name: GRE/GRE
Rev.:) _

TFAE