

1. BESCHREIBUNG

Die Extrusionspumpen sind zum Pumpen von viskosen Materialien bestimmt.

Die Pumpe kann verschiedenste Materialien, wie Dichtmassen, Fette, Klebstoffe, Kitt, Druckerfarben und ähnliches verarbeiten. Es ist möglich Material mit einer Viskosität bis zu 1 Million Centipoise zu fördern.

Die Extrusionsanlagen bestehen aus:

- einer Extrusionspumpe,
- einer Ein- oder Zweisäulen-Fasspresse,
- einer Fassfolgeplatte mit Doppel-O-Ring-Abdichtung oder einer Flachdichtung.

Zum Anpassen an spezielle Anforderungen, können weitere Optionen installiert werden (Filter, Regler usw.).

2. TECHNISCHE DATEN

■ EXTRUSIONSPUMPE THOR 60.60

Motortyp	3000
Pumpenteil	60 ccm
Druckverhältnis	60/1
Gewicht (nur Pumpe)	19 kg

Materialführende Teile:

Kohlenstoffstahl

Dichtungen:

PTFE / PE

Hublänge	120 mm
Fördermenge pro Doppelhub	60 cm ³
Fördermenge bei 60 Doppelhüben	3,6 l
Fördermenge bei 30 Doppelhüben	1,8 l
Maximaler Lufteingangsdruck	6 bar
Maximaler Materialdruck	360 bar
Geräuschpegel (dBa)	62,5 dBa
Maximale Materialtemperatur	60°C

Hinweis: Diese Informationen sind nur Anhaltspunkte

Prüfbedingungen - Geräuschmessung:

- Dauer des Tests: 30 s,
- Luftdruck Motor: 6 bar,
- Verwendetes Material: Wasser,
- Reglerventil,
- Durchfluss: Pumpe eingestellt auf 20 DH pro Minute.