

Tabelle 9 — Mechanische Eigenschaften von rundem Schmiedevormaterial aus Kupfer

Bezeichnungen		Zustand	Durchmesser		Härte	
Kurzzeichen	Werkstoff		von	bis	min.	max.
Cu-ETP	CW0004A	M	Alle Maße		Wie gefertigt	
Cu-OF	CW0008A					
Cu-HCP	CW021A					
Cu-DHP	CW024A					
		H040	6	160	40	

Tabelle 10 — Mechanische Eigenschaften von rundem Schmiedevormaterial aus niedriglegierten Kupferlegierungen

Bezeichnungen		Zustand	Durchmesser		Härte	
Kurzzeichen	Werkstoff		von	bis	min.	max.
CuBe2	CW101C	M	Alle Maße		Wie gefertigt	
		H080	8	80	80	420
CuCo1Ni1Be	CW103C	M	Alle Maße		Wie gefertigt	
		H090	8	80	90	320
CuCo2Be	CW104C	M	Alle Maße		Wie gefertigt	
		H070	8	80	70	150
CuCr1Zr	CW106C	M	Alle Maße		Wie gefertigt	
		H050	8	80	50	180
CuNi1Si	CW109C	M	Alle Maße		Wie gefertigt	
		H060	8	80	60	220
CuNi2Si	CW111C	M	Alle Maße		Wie gefertigt	
		H050	8	80	50	120
CuZr	CW120C	M	Alle Maße		Wie gefertigt	
		H050	8	80	50	120

ANMERKUNG Diese Legierungen sind auscheidungsstabile Kupferlegierungen. Die Härte hängt vom Fertigungsablauf ab.

Tabelle 11 — Mechanische Eigenschaften von rundem Schmiedevormaterial aus Kupfer-Aluminium-Legierungen

Bezeichnungen		Zustand	Durchmesser		Härte	
Kurzzeichen	Werkstoff		von	bis	min.	max.
CuAl8Fe3	CW303G	M	Alle Maße		Wie gefertigt	
		H090	8	80	90	150
CuAl10Fe1	CW305G	M	Alle Maße		Wie gefertigt	
		H100	8	80	100	200
CuAl10Fe3Mn2	CW306G	M	Alle Maße		Wie gefertigt	
		H120	8	80	120	220
CuAl10Ni5Fe4	CW307G	M	Alle Maße		Wie gefertigt	
		H170	8	80	170	250
CuAl11Fe6Ni6	CW308G	M	Alle Maße		Wie gefertigt	
		H180	8	80	180	280